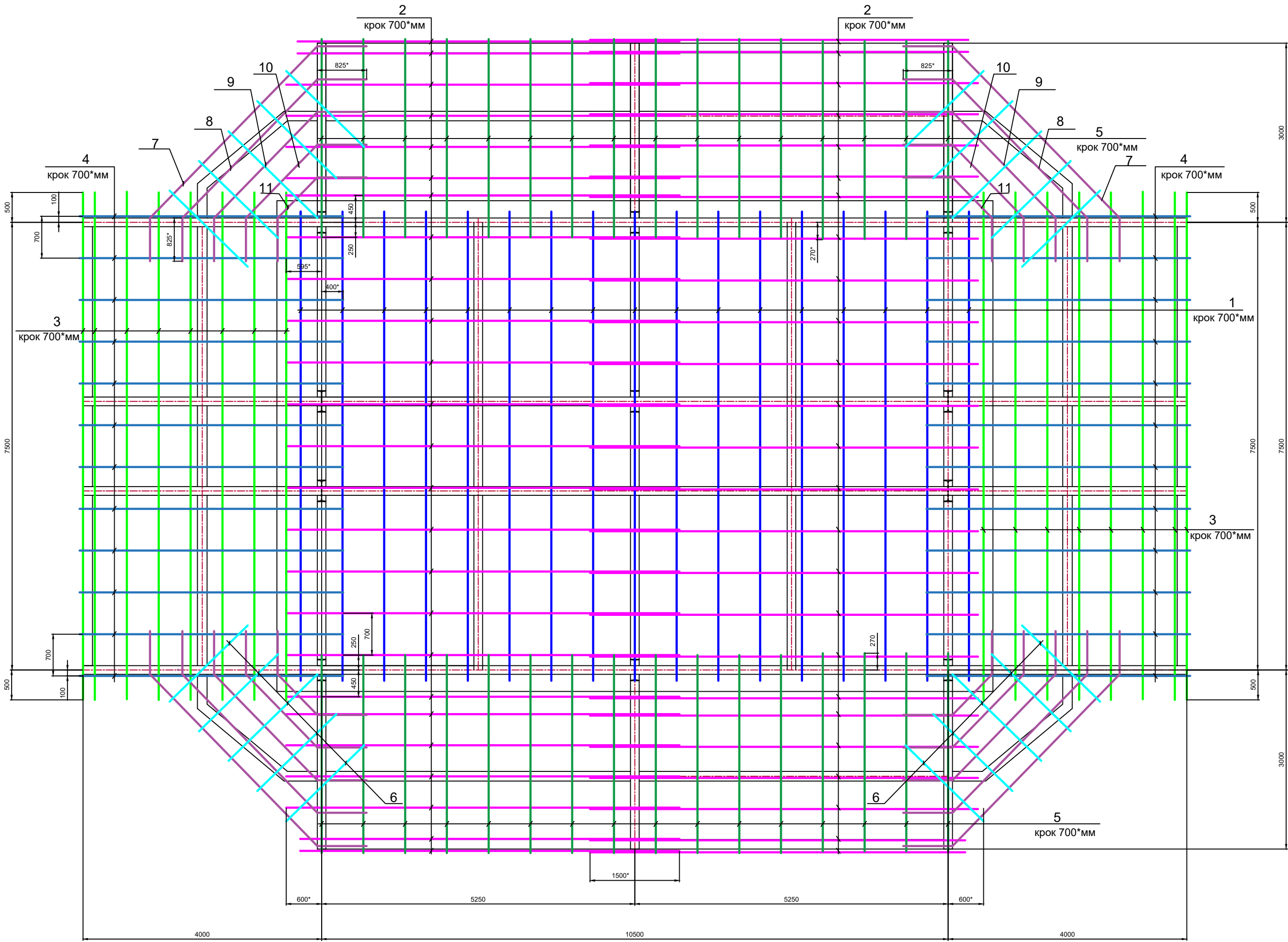


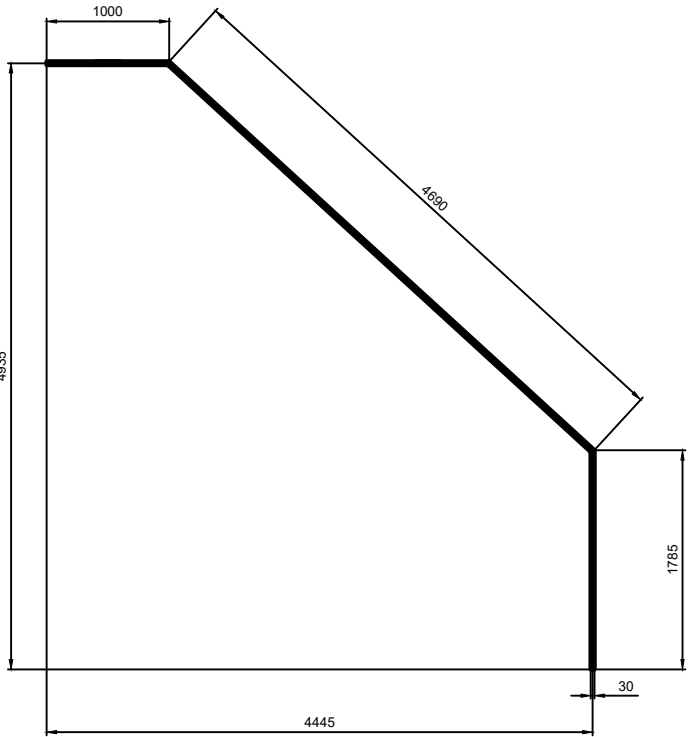
Схема розташування елементів накриття з кругляка

Специфікація елементів накриття

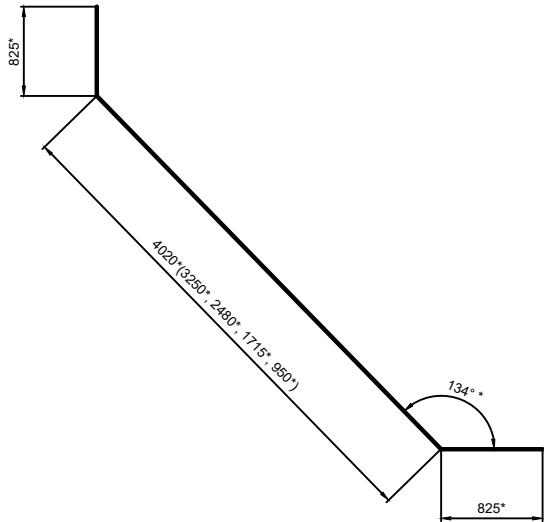
Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од, кг	Примітка
Кругляк Ø30					
Деталі					
1	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 7860	17	43,62	741,54 кг
2	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 6600	50	36,63	1831,5 кг
3	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 8500	16	47,175	754,8 кг
4	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 7475	24	41,49	995,76 кг
5	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 5385	32	29,89	956,48 кг
6	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 4900*	20	27,20	544,0 кг
7	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 5670*	4	31,47	125,88 кг
8	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 4900*	4	27,20	108,8 кг
9	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 4130*	4	22,92	91,68 кг
10	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 3365*	4	18,68	74,72 кг
11	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 2600*	4	14,43	57,72 кг
				Всього: 6282,88 кг	



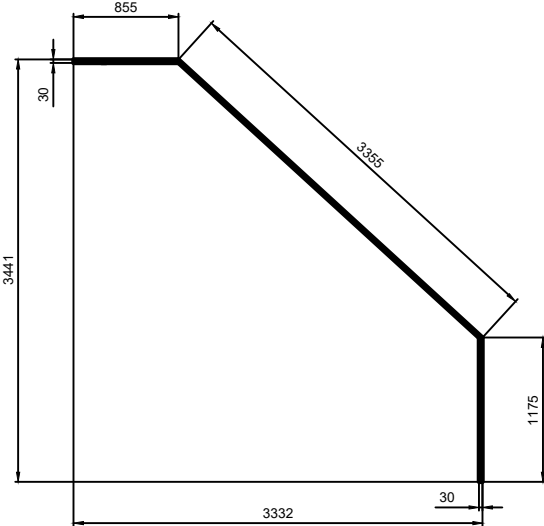
поз.4



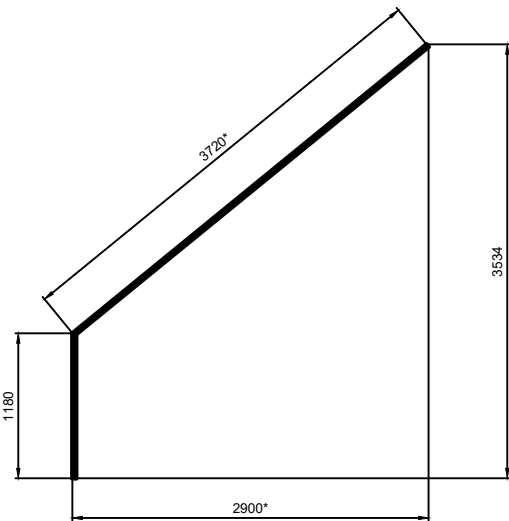
поз.7 (8,9,10,11)



поз.5



поз.6



- Примітки
1. Стрижні кругляка у місцях перетину приварювати між собою;
 2. Стрижні кругляка, що лежать або примикають до полиць балок - приварювати довжиною шва 150мм з кроком 300мм або на всю ширину полиці балки з двох сторін у шаховому порядку;
 3. Стрижні кругляка які стикаються в нахлост - приварювати вздовж нахлосту довжиною шва 200мм з кроком 200мм;
 4. Зварювальні роботи при закріпленні - проводити без втрати несучої здатності арматури та елементів балок;
 5. Підрізання, припасування позицій 6,7,8,9,10,11 виконати за місцем на монтажі.

Інв. № подл.	Підпис і дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Підпис і дата

СК-11306 л.17				
ГПП-1				
Захисне укриття трансформатору №1.				
II етап				
Схема розташування елементів накриття.				
ПКВ				
ТОВ "Метінвест Машинери"				